

8. ГАРАНТИЙНЫЕ ОБЯЗАТЕЛЬСТВА

8.1. Гарантийный срок на мотор-редуктор -1 год.

8.2. Завод-изготовитель гарантирует безотказную работу мотор-редуктора в течение гарантийного срока при соблюдении потребителем условий транспортировки, хранения, монтажа и эксплуатации и обязуется безвозмездно заменить или отремонтировать вышедший из строя мотор-редуктор, если наработка в течение этого срока не превышает 5000 часов.

9. СВИДЕТЕЛЬСТВО О ПРИЕМКЕ И КОНСЕРВАЦИИ

Мотор-редуктор _____

соответствует ТУУ 29.1-24587406.002-2001, принят и законсервирован согласно нормативно-технической документации, признан годным к эксплуатации. _____

Редуктор не укомплектован смазкой.

Заводской номер _____

Дата выпуска _____

Приемку произвел _____
(подпись)

Консервацию произвел _____ место для штампа ОТК
(подпись)

Начало эксплуатации. _____

10. СВЕДЕНИЯ О РЕКЛАМАЦИЯХ

ВНИМАНИЕ!

Для осуществления гарантийного обслуживания, предъявление паспорта на мотор-редуктор обязательно.

Общество с ограниченной ответственностью

ЭЛМАШ

(473) 228-77-30

e-mail: roselmash@yandex.ru

<https://roselmash.ru>



МОТОР-РЕДУКТОРЫ

ПЛАНЕТАРНЫЕ

одно-, двух- и трехступенчатые

Тип ЗМП(1МПз)

ПАСПОРТ

АЦБА. ЗМП-00-00. 00. 00. ПС

Воронеж
2026г.

Уважаемый Покупатель!

Благодарим Вас за приобретение продукции нашего производства. В связи с постоянным совершенствованием изделия возможны незначительные расхождения между конструкцией и данными настоящего паспорта.

7. ВОЗМОЖНЫЕ НЕИСПРАВНОСТИ И МЕТОДЫ ИХ УСТРАНЕНИЯ

Неисправность	Вероятная причина	Метод устранения
Течь масла через уплотнения	1. Засорение отдушины	1. Прочистить отдушину
Неравномерные стуки в мотор-редукторе	1. Повреждение подшипника 2. Поломка зубьев колеса	1. Заменить подшипник 2. Проверить состояние зубьев
Перегрев мотор-редуктора	1. Нагрузка превышает допустимую 2. Недостаток масла 3. Нарушена регулировка подшипников	1. Снизить нагрузку 2. Долить масло 3. Отрегулировать подшипники
Повышенная вибрация мотор-редуктора	1. Несоосность вала редуктора и вала машины 2. Недостаточная жесткость фундамента	1. Устранить несоосность валов 2. Укрепить фундамент
При спуске двигатель не поворачивается, гудит	1. Не правильное подключение эл/дв. 2. Отсутствует напряжение в сети	Устранить причины

ООО «Элмаш»
г.Воронеж, ул. Солнечная 33
тел. (473)228-77-30,
<https://roselmash.ru>

5.7 Первый пробный пуск мотор-редуктора необходимо производить без нагрузки для проверки правильности монтажа и направления вращения валов.

5.8 Для смазки мотор-редуктора, в зависимости от температуры окружающей среды, рекомендуются следующие масла:

- ТСп-10, ТАП-15В, ГОСТ 23652-79

(при температуре окружающей среды от - 40°C до 0°C);

- ИТП-300, ТУ 38.101292-79, ИРП-150, ТУ 38.101451-78

(при температуре окружающей среды от - 10°C до + 30°C);

- полужидкая синтетическая смазка "ТРАНСОЛ-200",

ТУ 38-УССР 201352-80 (при температуре окружающей среды от - 40°C до + 40°C);

6. ТЕХНИЧЕСКОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ

В процессе эксплуатации мотор-редуктора необходимо производить систематический осмотр и контролировать режим работы, затяжку всех гаек и болтов, отсутствие течи масла, равномерность шума, соединение мотор-редуктора с рабочей машиной.

При повышении температуры корпуса мотор-редуктора свыше 90 градусов, мотор-редуктор необходимо остановить для установки причин перегрева.

При появлении неравномерного шума или стука необходимо остановить мотор-редуктор для установки причин и устранения возможных неисправностей.

В течении гарантийного срока разборка мотор-редуктора потребителем не допускается.

Техническое обслуживание (ТО) мотор-редуктора выполняется на месте его эксплуатации обслуживающим персоналом, ознакомленным с настоящим паспортом.

Через 150 часов после первого пуска мотор-редуктора необходимо произвести замену масла.

6.1. ТО-1 (каждые 500 часов). Очистить наружные поверхности от пыли, проверить отсутствие течи масла, проверить затяжку всех гаек и болтов, прочистить отверстие в отдушине. При необходимости долить масло.

6.2. ТО-2 (каждые 2000 часов). Выполнить работы по ТО-1. Заменить масло и, при необходимости, манжеты. Проверить и, при необходимости отрегулировать зазоры в подшипниках.

6.3. ТО-3 (каждые 4000 часов). Выполнить работы по ТО-2. Заменить манжеты. При необходимости заменить подшипники.

1. НАЗНАЧЕНИЕ МОТОР-РЕДУКТОРА

Мотор-редукторы планетарные зубчатые одно-, двух- и трех-ступенчатые типа ЗМП предназначены для установки в качестве привода общего назначения.

Мотор-редукторы должны эксплуатироваться в следующих условиях, согласно ГОСТ 25484-93:

- нагрузка постоянная и переменная одного направления и реверсивная;

- вращение валов в любую сторону;

- работа постоянная и с периодическими остановками;

- атмосфера типа I и II по ГОСТ 15150-69 при запыленности воздуха не более 10 мг/м³, климатическое исполнение У и Т категорий 1-3 и климатическое исполнение УХЛ категории 4 согласно ГОСТ 15150-69.

Двигатели мотор-редукторов предназначены для работы от сети переменного тока с частотой 50 Гц, номинальным напряжением 380В.

Пример обозначения мотор-редуктора при заказе:

ЗМП-50-28-1,5-G110-Ц-У3, 380В ТУУ 29.1-24587406.002-2001

где: ЗМП - тип мотор-редуктора;

50 - радиус расположения осей сателлитов, мм;

28 - номинальная частота вращения выходного вала, об/мин;

1,5 - мощность комплектующего электродвигателя, кВт;

G110 - конструктивное исполнение по способу монтажа;

Ц - вариант исполнения выходного вала;

У3 - климатическое исполнение;

380В- номинальное напряжение сети переменного тока.

2. ОСНОВНЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

2.1. Технические характеристики мотор-редукторов приведены в табл. 1-8.

2.2. Объем заливаемого масла указан в табл. 9.

2.3. Шумовые характеристики указаны в табл. 10.

2.4. Габаритные и присоединительные размеры мотор-редукторов приведены в табл. 11, 12.

2.5. Размеры выходных валов приведены в табл. 13-15.

Табл.1 Технические характеристики мотор-редуктора ЗМП-25

ЗМП-25						
Номинальная частота вращения выходного вала, об/мин	Номинальный крутящий момент на выходном валу, Н.м	Комплектуемый электродвигатель		Допускаемая радиально-консольная нагрузка на выходном валу, Н	кпд редукторной части, %	Масса редукторной части, кг (не более)
		Марка	Мощность, кВт			
трехступенчатые						
3,55	90	56A4	0,12	800	95	9
4,4	90	56A4	0,12			
5,6	90	56A4	0,12			
7,1	81	56A4	0,12			
9	81	56A4	0,12			
12,5	81	56A4	0,12			
16	70	56A4	0,12			
двухступенчатые						
18	62	56A4	0,12	750	96	7
22,4	74	56B4	0,18			
28	83	63A4	0,25			
35,5	66	63A4	0,25			
45	77	63B4	0,37			
56	61	63B4	0,37			
71	72	63B2	0,55			
90	57	63B2	0,55			
одноступенчатые						
112	64	80A6	0,75	600	97	8
140	73	80A4	1,1			
180	78	80B4	1,5			
224	63	80A2	1,5			
280	73	80B2	2,2			

3. КОМПЛЕКТ ПОСТАВКИ

В комплект поставки редуктора входят:

- мотор-редуктор в сборе,
- паспорт.

4. УКАЗАНИЯ ПО МЕРАМ БЕЗОПАСНОСТИ

4.1 Работы по монтажу и эксплуатации мотор-редукторов должны выполняться в соответствии с требованиями ГОСТ 16162-93, ГОСТ 12.2.003-74, ГОСТ 12.3.002-75, ГОСТ 12.3.009-76.

4.2 При эксплуатации и проведении испытаний вращающиеся детали на выходных валах мотор-редуктора должны быть ограждены.

4.3 При температуре наружных поверхностей мотор-редуктора выше 70°С места мотор-редуктора, доступные для обслуживающего персонала в процессе эксплуатации должны быть ограждены или маркированы символом и дополнительной табличкой с указанием температуры.

4.4 Заливка свежего или слив отработанного масла и проверка его уровня должны проводиться только при полной остановке мотор-редуктора.

4.5, При разборке мотор-редуктора валы должны быть ненагружены.

4.6 При производстве ремонтных работ должны соблюдаться действующие правила безопасности для такелажных, слесарных и сборочных работ.

5. ПОДГОТОВКА МОТОР-РЕДУКТОРА К РАБОТЕ И ПОРЯДОК РАБОТЫ

5.1 Перед установкой мотор-редуктора с выходных валов необходимо снять антикоррозионную смазку. Смазку удалить салфеткой, смоченной бензином-растворителем (уайт-спирит) ГОСТ 3134-78.

5.2 Мотор-редуктор и рабочая машина, должны быть установлены на жестком основании, обеспечивающем неизменность их взаимного расположения.

5.3 Элементы привода (шкивы, шестерни, звездочки, полумуфты), устанавливаемые на выходных валах с натягом, необходимо нагреть до температуры 100...150 °С. Производить установку ударами **КАТЕГОРИЧЕСКИ ЗАПРЕЩАЕТСЯ.**

5.4 При соединении мотор-редуктора с рабочей машиной валы должны быть сцентрированы с точностью, требуемой конструкцией муфт и передач.

5.5 Перед пуском в эксплуатацию необходимо проверить отверстие в отдушине. В случае загрязнения его необходимо прочистить.

5.6 Перед пуском в мотор-редуктор необходимо залить чистое профильтрованное масло до соответствующего уровня.

Исполнение по способу монтажа мотор-редуктора.

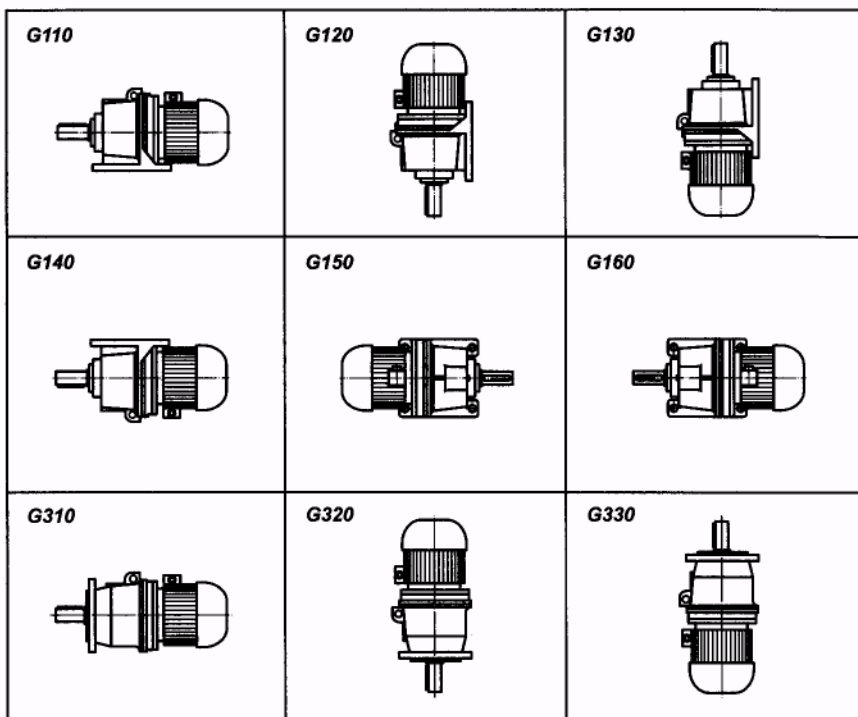


Табл.16 Манжеты, применяемые в мотор-редукторах ЗМП (ГОСТ 8752-79)

Наименование мотор-редуктора	Место установки манжеты			
	Выходной вал мотор-редуктора		Вал электродвигателя	
	обозначение	кол-во	обозначение	кол-во
ЗМП-25	35x85	1	45x85	1
ЗМП-31,5 3-х ст.	40x60	1	40x60	1
ЗМП-31,5 2-х ст.	40x60	1	45x65	1
ЗМП-31,5 1-х ст.	40x60	1	50x70	1
ЗМП-40 3-х ст.	40x60	1	40x60	1
ЗМП-40 2-х ст.	40x60	1	45x65	1
ЗМП-40 1-х ст.	40x60	1	50x70	1
ЗМП-50 3-х ст.	55x80	1	45x65	1
ЗМП-50 2-х ст.	55x80	1	55x80	1
ЗМП-50 1-х ст.	55x80	1	45x65	1
ЗМП-63 3-х ст.	75x100	1	45x65	1
ЗМП-63 2-х ст.	75x100	1	75x100	1
ЗМП-80	75x100	1	75x100	1
ЗМП-100 3-х ст.	85x110	1	85x110	1
ЗМП-100 2-х ст.	85x110	1	110x135	1

Для исполнения 120 и 320 на выходной вал устанавливается 2 манжеты.

Табл.2 Технические характеристики мотор-редуктора ЗМП-31,5

ЗМП-31,5						
Номинальная частота вращения выходного вала, об/мин	Номинальный крутящий момент на выходном валу, Н.м	Комплектуемый электродвигатель		Допускаемая радиально-консольная нагрузка на выходном валу, Н	кпд редукторной части, %	Масса редукторной части, кг (не более)
		Марка	Мощность, кВт			
трехступенчатые						
3,55	230	63A6	0,18	3500	96	24
4,4	210	63A6	0,18			
5,6	195	63A6	0,18			
7,1	230	63A4	0,25			
9	180	63A4	0,25			
12,5	180	63A4	0,25			
16	210	63A2	0,37			
двухступенчатые						
18	190	80A8	0,37	3300	97	19
	130	71 B8	0,25			
22,4	225	80B8	0,55			
	105	71 B8	0,25			
28	180	71 B6	0,55			
	120	71 A6	0,37			
35,5	195	71 B4	0,75			
	145	71 A4	0,55			
45	160	71 B4	0,75			
	115	71A4	0,55			
56	180	71 B2	1,1			
	120	71A2	0,75			
71	195	80A2	1,5			
	145	71 B2	1,1			
90	225	80B2	2,2			
	115	71 B2	1,1			
одноступенчатые						
112	185	100L6	2,2	1800	98	23
	125	90L6	1,5			
140	200	100S4	3			
	145	90L4	2,2			
180	210	100L4	4			
	115	90L4	2,2			
280	185	100L2	5,5			
	135	100S2	4			

Табл.3 Технические характеристики мотор-редуктора ЗМП-40

ЗМП-40						
Номинальная частота вращения выходного вала, об/мин	Номинальный крутящий момент на выходном валу, Н.м	Комплектуемый электродвигатель		Допускаемая радиально-консольная нагрузка на выходном валу, Н	КПД редукторной части, %	Масса редукторной части, кг (не более)
		Марка	Мощность, кВт			
трехступенчатые						
3,55	375	63A6	0,18	4540	96	35
4,4	330	63A6	0,18			
5,6	375	63B6	0,25			
7,1	375	63B4	0,37			
9	330	63B4	0,37			
12,5	375	63B2	0,55			
16	330	63B2	0,55			
двухступенчатые						
18	375	90LA8	0,75	4200	97	32
	280	80B8	0,55			
22,4	375	80B6	1,1			
	225	71 B6	0,55			
28	364	80B6	1,1			
	250	80A6	0,75			
35,5	375	80B4	1,5			
	285	80A4	1,1			
45	308	80B4	1,5			
	225	80A4	1,1			
56	365	90L4	2,2			
	248	80B4	1,5			
71	375	90L2	3			
	280	80B2	2,2			
90	310	90L2	3			
	225	80B2	2,2			
одноступенчатые						
112	340	112MB6	4	2400	98	35
	250	112MA6	3			
140	340	132S6	5,5			
	260	112MB6	4			
180	375	132S4	7,5			
	235	112M4	5,5			
224	375	132S4	7,5			
	230	112M4	5,5			
280	375	132M4	11			
	250	132S4	7,5			

Размеры конических валов

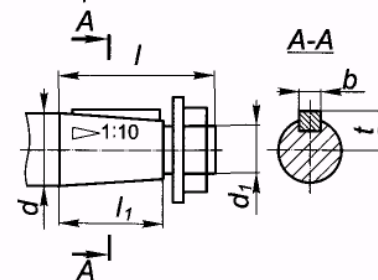


Табл.13

Мотор-редуктор	d	d1	l	L1	b	t
ЗМП-25	25	M16x1,5	60	42	5	13,45
ЗМП-31,5	28	M16x1,5	60	42	5	14,95
ЗМП-40	35	M20x1,5	80	58	6	18,55
ЗМП-50	45	M30x2,0	110	82	12	23,45
ЗМП-63	55	M36x3,0	110	82	14	28,95
ЗМП-80	70	M48x3,0	140	105	18	36,38
ЗМП-100	80	M56x4,0	170	130	20	41,25
ЗМП-125	110	M80x4,0	210	165	25	55,88

Размеры цилиндрических валов

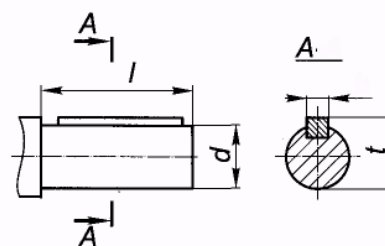


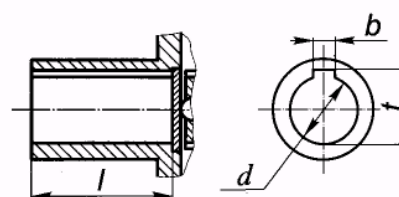
Табл.14

Мотор-редуктор	d	l	b	f
ЗМП-25	25k6	42	8	28
ЗМП-31,5	28k6	60	8	31
ЗМП-40	35k6	80	10	38
ЗМП-50	45k6	110	14	48,5
ЗМП-63	55k6	110	16	59
ЗМП-80	70k6	140	20	74,5
ЗМП-100	80k6	160	22	85
ЗМП-125	110k6	220	28	116

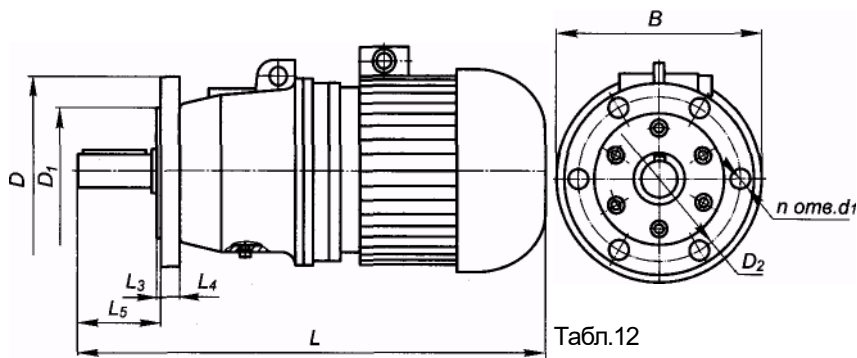
Табл.15

Мотор-редуктор	d	l	b	f
ЗМП-25	по индивидуальному заказу			
ЗМП-31,5	25H7	55	8	28,1
ЗМП-40	30H7	70	8	33,1
ЗМП-50	40H7	80	12	43,3
ЗМП-63	по индивидуальному заказу			
ЗМП-80	по индивидуальному заказу			
ЗМП-100	по индивидуальному заказу			
ЗМП-125	по индивидуальному заказу			

Размеры полых валов



Габаритные и присоединительные размеры мотор-редукторов на фланце, мм.



Обозначение мотор- редуктора	Частота вращения выходного вала, об/мин	<i>L</i>	<i>B</i>	<i>L</i> ₃	<i>i</i> -4	<i>L</i> ₅	<i>D</i>	<i>D</i> <i>I</i>	<i>D</i> ₂	<i>d</i> ₁	<i>n</i>
		Не более									
ЗМП-25	3,55...16	397	150	4	10	50	155	110	130	12	4
	18...90	417	160								
	112...280	478	200								
ЗМП-31,5	3,55...16	460	190	5	12	68	180	130	155	12	6
	18...90	510	200								
	112...280	590	250								
ЗМП-40	3,55...16	500	224	6	16	90	200	130	165	15	6
	18...90	625	250								
	112...280	725	350								
ЗМП-50	3,55...16	637	270	8	18	124	250	180	215	17	6
	18...90	682	270								
	112...280	925	350								
ЗМП-63	3,55...16	652	350	8	20	124	300	230	265	19	6
	18...90	741	350								
	112...280	960	400								
ЗМП-80	3,55...16	810	400	10	22	152	400	320	350	22	6
	18...90	915	400								
	112...280	1240	550								
ЗМП-100	3,55...16	850	500	14	28	180	500	400	450	22	8
	18...90	1080	500								
	112...280	1305	550								
ЗМП-125	3,55...16	1070	600	18	35	245	600	480	540	26	8
	18...90	1360	600								
	112...280	1415	600								

Табл.4 Технические характеристики мотор-редуктора ЗМП-50

ЗМП-50						
Номинальная частота вращения выходного вала, об/мин	Номинальный крутящий момент на выходном валу, Н.м	Комплектуемый электродвигатель		Допускаемая радиально-консольная нагрузка на выходном валу, Н	КПД редукторной части, %	Масса редукторной части, кг (не более)
		Марка	Мощность, кВт			
трехступенчатые						
3,55	605	71 B8	0,25	6550	96	53
	459	63A6	0,18			
4,4	700	80A8	0,37			
	550	71B8	0,25			
5,6	750	71B6	0,55			
	570	71A6	0,37			
7,1	695	71A4	0,55			
9	750	71 B4	0,75			
	555	71A4	0,55			
12,5	750	71A2	1,1			
	525	71 B2	0,75			
16	650	71 B2	1,1			
	445	71A2	0,75			
двухступенчатые						
18	750	100L8	1,5	6420	97	48
	570	90LB8	1,1			
22,4	750	100L6	2,2			
	570	90L6	1,5			
28	730	100L6	2,2			
	495	90L6	1,5			
35,5	750	100S4	3			
	570	90L4	2,2			
45	660	100S4	3			
	480	90L4	2,2			
56	680	100L4	4			
	510	100S4	3			
71	730	100L2	5,5			
	530	100S2	4			
90	570	100L2	5,5			
	415	100S2	4			
одноступенчатые						
112	620	132M6	7,5	3430	98	55
	455	132S6	5,5			
140	750	160S6	11			
	510	132M6	7,5			
180	750	160S4	15			
	570	132M4	11			
224	610	160S4	15			
	450	132M4	11			

Табл.5 Технические характеристики мотор-редуктора ЗМП-63

ЗМП-63						
Номинальная частота вращения выходного вала, об/мин	Номинальный крутящий момент на выходном валу, Н.м	Комплектуемый электродвигатель		Допускаемая радиально-консольная нагрузка на выходном валу, Н	кпд редукторной части, %	Масса редукторной части, кг (не более)
		Марка	Мощность, кВт			
трехступенчатые						
3,55	944	80A8	0,37	8500	95	70
	1403	80B8	0,55			
4,4	762	80A8	0,37			
	1132	80B8	0,55			
5,6	890	71B6	0,55			
	1213	80A6	0,75			
7,1	957	71B4	0,75			
	1403	80A4	1,1			
9	1107	80A4	1,1			
	1510	80B4	1,5			
12,5	1087	80B4	1,5			
	1594	90L4	2,2			
16	849	80A2	1,5			
	1246	80B2	2,2			
двухступенчатые						
18	1131	112MA8	2,2	8000	96	85
	1542	112MB8	3			
22,4	1239	112M6	3			
	1652	112MB6	4			
28	991	112M6	3			
	1322	112MB6	4			
35,5	1043	100L4	4			
	1434	112M4	5,5			
45	1131	112L4	5,5			
	1542	132S4	7,5			
56	909	112L4	5,5			
	1239	132S4	7,5			
71	977	112M2	7,5			
	1434	132M2	11			
90	771	112M2	7,5			
	1131	132M2	11			
одноступенчатые						
112	1265	160M6	15	5300	97	90
	1561	180S6	18,5			
140	1012	160M6	15			
	1248	180S6	18,5			
180	1155	180S4	22			
	1575	180M4	30			
224	1265	180M4	30			
	1561	200M4	37			
280	1012	180M4	30			
	1248	200M4	37			

Габаритные и присоединительные размеры мотор-редукторов на лапах, мм.

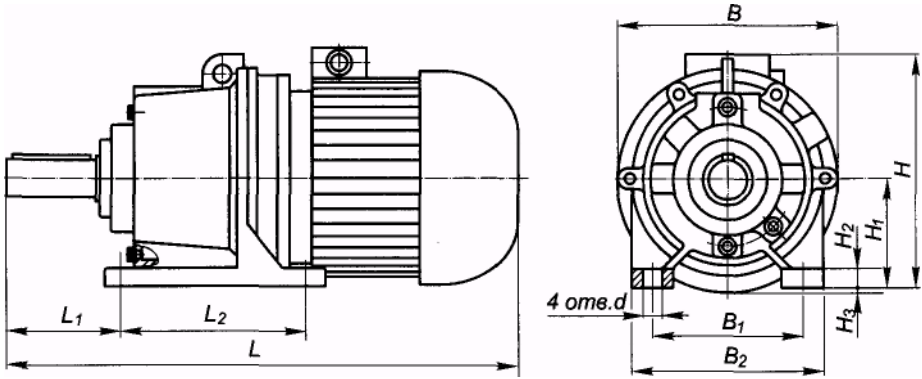


Табл.11

Обозначение мотор- редуктора	Частота вращения выходного вала, об/мин	L	B	H	L1	L2	B1	B2	H1	H2	H3	d
		Не более										
ЗМП-25	3,55... 16	397	150	160	63	110	120	150	80	12		12
	18... 90	417	160	171								
	11 2... 280	478	200	205							20	
ЗМП-31,5	3,55... 16	460	190	215	86	130	155	190	100	15		15
	18... 90	510	200	225								
	11 2... 280	590	250	247							25	
ЗМП-40	3,55... 16	500	224	247	110	170	180	220	112	22		20
	18... 90	625	250	247								
	112... 280	725	350	305							63	
ЗМП-50	3,55... 16	637	270	295	145	210	220	266	132	22		22
	18... 90	682	270	295								
	11 2... 280	925	350	360							43	
ЗМП-63	3,55... 16	652	350	345	147	230	260	325	160	32		24
	18... 90	741	350	345								
	112... 280	960	400	440								
ЗМП-80	3,55... 16	810	380	400	175	325	320	380	200	40		35
	18... 90	915	380	420								
	112... 280	1240	550	510							75	
ЗМП-100	3,55... 16	850	415	420	200	340	340	415	235	40		35
	18... 90	1080	415	485								
	11 2... 280	1305	550	570							40	
ЗМП-125	3,55... 16	1070	500	540	270	380	400	500	275	50		42
	18... 90	1360	535	570								
	11 2... 280	1415	590	630							20	

Табл.9

Объем заливаемого масла, л.		
Наименование мотор-редуктора	Горизонтальное исполнение	Вертикальное исполнение
ЗМП-25 трехступенчатый		
ЗМП-25 двухступенчатый		
ЗМП-25 одноступенчатый		
ЗМП-31 ,5 трехступенчатый	0,4	0,9
ЗМП-31 ,5 двухступенчатый	0,4	0,8
ЗМП-31 ,5 одноступенчатый	0,4	0,8
ЗМП-40 трехступенчатый	0,6	1,2
ЗМП-40 двухступенчатый	0,6	1,2
ЗМП-40 одноступенчатый	0,6	1,2
ЗМП-50 трехступенчатый	1,9	2,5
ЗМП-50 двухступенчатый	1,9	2,5
ЗМП-50 одноступенчатый	1,9	2,5
ЗМП-63 трехступенчатый	3,5	5,5
ЗМП-63 двухступенчатый	2,5	4,5
ЗМП-63 одноступенчатый		
ЗМП-80 трехступенчатый	4,0	7,0
ЗМП-80 двухступенчатый	3,0	6,0
ЗМП-80 одноступенчатый	3,0	6,0
ЗМП-100 трехступенчатый	5,0	8,0
ЗМП-100 двухступенчатый	4,0	7,0
ЗМП-100 одноступенчатый	3,0	5,0
ЗМП-125 трехступенчатый		
ЗМП-125 двухступенчатый		
ЗМП-125 одноступенчатый		

Табл.10

Шумовые характеристики мотор-редукторов, дБА				
Мощность эл/дв, кВт	Частота вращения вала эл/дв, об/мин			
	750	1000	1500	3000
до 1,5	83	84	86	92
1,5-4,0	86	87	89	95
4,0-10	90	91	93	99
10-22	95	96	98	106

Допускается в период приработки мотор-редуктора (до 1000 ч.)
Превышение шума на 2 дБА.

Табл.6 Технические характеристики мотор-редуктора ЗМП-80

ЗМП-80						
Номинальная частота вращения выходного вала, об/мин	Номинальный крутящий момент на выходном валу, Н.м	Комплектуемый электродвигатель		Допускаемая радиально-консольная нагрузка на выходном валу, Н	КПД редукторной части, %	Масса редукторной части, кг (не более)
		Марка	Мощность, кВт			
трехступенчатые						
3,55	1975	90LA8	0,75	11000	96	150
	1450	80B8	0,55			
4,4	1593	90LA8	0,75			
	1168	80B8	0,55			
5,6	1836	80B6	1,1			
	1252	80A6	0,75			
7,1	1975	80B4	1,5			
	1450	80A4	1,1			
9	2285	90L4	2,2			
	1558	80B4	1,5			
12,5	2244	90L2	3			
	1645	80B2	2,2			
16	1752	90L2	3			
	1285	80B2	2,2			
двухступенчатые						
18	2077	132S8	4	11000	97	170
	1558	112MB8	3			
22,4	2295	132S6	5,5			
	1669	112MB6	4			
28	1836	132S6	5,5			
	1335	112MB6	4			
35,5	1975	132S4	7,5			
	1450	112L4	5,5			
45	2285	132M4	11			
	1558	132S4	7,5			
56	1836	132M4	11			
	1252	132S4	7,5			
71	1975	160S2	15			
	1450	132M2	11			
90	1558	160S2	15			
	1142	132M2	11			
одноступенчатые						
112	1836	180M6	22	7500	98	200
	1544	180S6	18,5			
140	2000	200L6	30			
	1470	200M6	22			
180	1920	200M4	37			
	1555	180M4	30			
224	1875	225M4	45			
	1541	200M4	37			
280	1518	200L4	45			

Табл.7 Технические характеристики мотор-редуктора ЗМП-100

ЗМП-100						
Номинальная частота вращения выходного вала, об/мин	Номинальный крутящий момент на выходном валу, Н.м	Комплектуемый электродвигатель		Допускаемая радиально-консольная нагрузка на выходном валу, Н	кпд редукторной части, %	Масса редукторной части, кг (не более)
		Марка	Мощность, кВт			
трехступенчатые						
3,55	3950	100L8	1,5	13000	96	310
	2897	90LB8	1,1			
4,4	3187	100L8	1,5			
	2338	90LB8	1,1			
5,6	3673	100LA6	2,2			
	2504	90L6	1,5			
7,1	3950	100S4	3			
	2897	90L4	2,2			
9	4155	100L4	4			
	3116	100S4	3			
12,5	4114	100L2	5,5			
	2995	100S2	4			
16	3214	100L2	5,5			
	2338	100S2	4			
двухступенчатые						
18	3895	160S8	7,5	13000	97	290
	2857	132M8	5,5			
22,4	4591	160S6	11			
	3130	132M6	7,5			
28	3673	160S6	11			
	2504	132M6	7,5			
35,5	3950	160S4	15			
	2897	132M4	11			
45	4570	180S4	22			
	3115	160S4	15			
56	3672	180S4	22			
	2503	160S4	15			
71	3950	180M2	30			
	2897	180S2	22			
90	3116	180M2	30			
	2285	180S2	22			
одноступенчатые						
112	3756	250S6	45	13000	98	280
	3088	225M6	37			
140	3673	250M6	55			
	3005	250S6	45			
180	3895	250S4	75			
	2856	225M4	55			
224	3756	250M4	90			
	3130	250S4	75			
280	3037	250M4	90			
	2531	250S4	75			

Табл.8 Технические характеристики мотор-редуктора ЗМП-125

ЗМП-125						
Номинальная частота вращения выходного вала, об/мин	Номинальный крутящий момент на выходном валу, Н.м	Комплектуемый электродвигатель		Допускаемая радиально-консольная нагрузка на выходном валу, Н	кпд редукторной части, %	Масса редукторной части, кг (не более)
		Марка	Мощность, кВт			
трехступенчатые						
3,55	7900	112MB8	3	18500	96	380
	5795	112MA8	2,2			
4,4	6375	112MB8	3			
	4675	112MA8	2,2			
5,6	6678	112MB6	4			
	5000	112M6	3			
7,1	7242	112M4	5,5			
	5267	100L4	4			
9	7792	132S4	7,5			
	5714	112M4	5,5			
12,5	8228	132M2	11			
	5610	112M2	7,5			
16	6428	132M2	11			
	4382	112M2	7,5			
двухступенчатые						
18	7792	180S8	15	18500	97	360
	5714	160M8	11			
22,4	9180	200M6	22			
	6261	160M6	15			
28	7346	200M6	22			
	5000	160M6	15			
35,5	7900	180M4	30			
	5795	180S4	22			
45	9350	200M4	45			
	6233	180M4	30			
56	7513	200M4	45			
	5000	180M4	30			
71	7242	225M2	55			
	5926	200L2	45			
90	5713	225M2	55			
	4675	200L2	45			
одноступенчатые						
112	7513	280M6	90	18500	98	350
	6261	280S6	75			
140	6015	280M6	90			
	5000	280S6	75			
180	6856	280M4	132			
	5713	280S4	110			
224(280)	5509	280M4	132			
	4592	280S4	110			