

*Пуск без смазки **КАТЕГОРИЧЕСКИ ЗАПРЕЩЁН!**
Разборка в течении гарантийного срока **ЛИШАЕТ ПРАВА**
на гарантийное обслуживание!*

В связи с постоянным совершенствованием изделия, повышающим надежность его эксплуатации, возможны незначительные расхождения между конструкцией и данными настоящего паспорта.

ВНИМАНИЮ ПОТРЕБИТЕЛЯ!
ПЕРЕД ПУСКОМ РЕДУКТОРА НЕОБХОДИМО ЗАЛИТЬ МАСЛО В РЕДУКТОРНУЮ ЧАСТЬ С ОБЯЗАТЕЛЬНОЙ ПРОВЕРКОЙ ЕГО УРОВНЯ.



ООО ТД «ЭЛМАШ»
www.roselmash.ru
e - mail: roselmash@yandex.ru
т/ф (473) 228-77-30, 239-38-53

**ПАСПОРТ
РЕДУКТОР ЦИЛИНДРИЧЕСКИЙ
ТРЕХСТУПЕНЧАТЫЙ КРАНОВЫЙ
ТИПА
А-400**

ВОРОНЕЖ 2026

1. Назначение изделия

1.1 Редуктор цилиндрический трехступенчатый крановый предназначен для изменения крутящих моментов и частоты вращения вала для эксплуатации в вертикальном и наклонном положении в качестве механизмов передвижения кранов и крановых тележек в следующих условиях по ГОСТ 16162-85:

- 1) режим работы непрерывный нереверсивный или реверсивный с периодическими остановками;
- 2) нагрузка — постоянная и переменная, одного направления и реверсивная.
- 3) вращение тихоходного вала в любую сторону без предпочтительности;
- 4) температура окружающей среды от -40°C до $+40^{\circ}\text{C}$, атмосфера типа 1 и 2 по ГОСТ 15150-69 и климатические условия У, Т.
- 5) окружающая среда — неагрессивная с содержанием непроводящей пыли до 10 мг/м^3 и относительной влажностью до 80 % при температуре $+20^{\circ}\text{C}$.
- 6) Частота вращения входного вала до 1000 об/мин, с ограничением окружной скорости зубчатых передач 12 м/с.
- 7) Работа с периодическими остановками (повторно-кратковременный режим), продолжительность безостановочной работы не более 30 мин

1.2 Редуктор изготавливается в диапазоне передаточных чисел $I=20-63$

1.3 Пример записи условного обозначения цилиндрического вертикального кранового трехступенчатого редуктора с межосевым расстоянием 400 мм, номинальным передаточным числом 25, климатическим исполнением У и категорией размещения 2:

редуктор А-400-25-У2.

7. Свидетельство о приемке и консервации

Редуктор А-400-_____ зав № _____

Принят и законсервирован в соответствии с нормативно-технической документацией и признан годным для эксплуатации.

Дата выпуска и консервации «__» _____

Приемку произвел _____

**ВНИМАНИЕ!!! ПЕРЕД ПУСКОМ РЕДУКТОРА НЕОБХОДИМО
ЗАЛИТЬ МАСЛО В РЕДУКТОРНУЮ ЧАСТЬ. РАБОТА МОТОР-
РЕДУКТОРА БЕЗ СМАЗКИ КАТЕГОРИЧЕСКИ ЗАПРЕЩЕНА!**

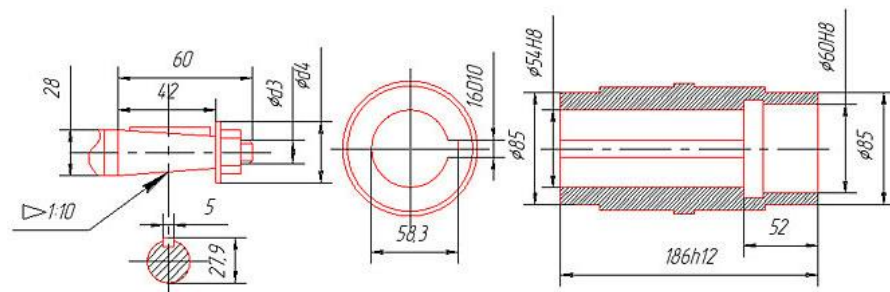
8. Гарантия производителя.

- 5.1. Изготовитель гарантирует соответствие редуктора требованиям технических условий при соблюдении условий транспортировки, хранения, монтажа и эксплуатации.
- 5.2. Гарантийный срок эксплуатации 12 месяцев со дня ввода редуктора в эксплуатацию, но не более 160000 часов для передачи в целом и 4000 часов для подшипников.
- 5.3. Завод-изготовитель обязан в течение гарантийного срока безвозмездно, не позднее месяца со дня получения рекламации, отремонтировать или заменить отказавший редуктор при соблюдении потребителем условий транспортирования, монтажа и эксплуатации.

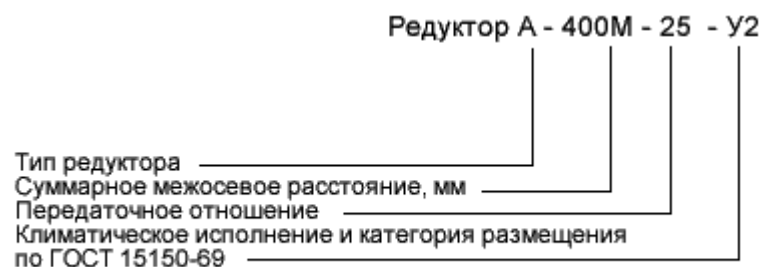
СВЕДЕНИЯ О РЕКЛАМАЦИЯХ.

.....
.....
.....
.....
.....
.....

2.3 Размеры концов быстроходного и тихоходного концов валов редуктора А-400



Пример условного обозначения редукторов А-400



М*-означает модернизированный редуктор.

3. Комплект поставки

3.1 В комплект входит:

Редуктор в сборе без масла – 1 шт.

Паспорт-1шт.

4. ПОДГОТОВКА РЕДУКТОРА К РАБОТЕ

4.1 Редуктор при монтаже установить на жесткую опору только в вертикальном положении основанием вниз, надежно закрепив болтами, класс прочности материала 5.8 по ГОСТ 1739.4-87. При установке предусмотреть свободный доступ к пробкам Для залива, контроля и слива масла.

4.2 Перед началом эксплуатации в редуктор следует залить требуемый сорт масла.

4.3 С целью удаления мелкой металлической стружки от приработке зубчатых передач рекомендуется после работы редуктора в течении 1-2 смен масло заменить.

5. ТЕХНИЧЕСКОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ

5.1 Устанавливаются следующие виды технического обслуживания (ТО) и их периодичность:

Ежесменное ТО – выполняется каждой сменой; ТО-1 – выполняется через 1000 часов работы;ТО-2 – выполняется через каждые 2000 часов работы.

5.2 порядок технического обслуживания изложен в табл. ниже

Содержание работ и методика их проведения	Технические требования	Инструменты и материалы необходимые для выполнения работ
ТО Ежемесячное техническое обслуживание 1. Очистить наружные поверхности от пыли 2. Проверить уровень масла при необходимости долить	Уровень масла должен соответствовать контрольному отверстию	Ветошь Масло Ключ торцевой
ТО-1 1. Выполнить работы ежемесячного ТО 2. Заменить масло	Смотри таблицу марок масел	Ключ гаечный , масло
ТО-2 Выполнить работы ТО-1 Проверить затяжку болтов соединений	Болтовые соединения должны быть затянуты	Ключи гаечные

5. 3 В течении гарантийного срока не допускается разборка редуктора потребителем.

5.4 Транспортируйте редуктор за два грузовых прилива в крышке.

5.5 Условия хранения редуктора климатического исполнения У4 (под навесом) ГОСТ 15150-69. Допускается условие хранения 7 (открытые площадки) при сроке хранения редуктора до 6 месяцев.

Условия хранения редуктора климатического исполнения Т-3 (неотапливаемые помещения) по ГОСТ 15150-69. Допускается условия хранения 4 (под навесом) для

редуктора, предназначенного для комплектации машин и оборудования, предназначенных для климатического исполнения Т.

Типоразмер редуктора	Рекомендуемые марки масел	Температура окружающей среды
А-400	ИРП-150 ТУ38-101451-78	+50... -10
	ИТП-200 ТУ38-101292-79	+50...-10
	ИТП-300 ТУ38-101292-79	+50...-20
	ТСП-10 ГОСТ 23652-79 ТРАНСОЛ-200 НИГРОЛ	+25.....-40

6. УКАЗАНИЯ МЕР БЕЗОПАСНОСТИ

В процессе эксплуатации и обслуживания редукторов:

- заливать и сливать масло, а также проверять уровень масла только при полной остановке редуктора;
- соединительные муфты и концы выходных валов должны быть защищены предохранительными кожухами;
- при разборке редуктора снять действие консольных нагрузок на концы валов и отсоединить муфты;
- включение редуктора производить только после его закрепления;
- при ремонтных работах соблюдать правила по технике безопасности для такелажных, слесарных и сварочных работ.

2. Технические характеристики

2.1 ОСНОВНЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ РЕДУКТОРОВ А-400

Типоразмер редуктора	Передаточное отношение	Частота вращения входного вала, мин ⁻¹	Номинальный крутящий момент на выходном валу, Н·м	Режимы работы	Допускаемый крутящий момент на выходном валу, Н·м	Масса, кг
А - 400	20; 25; 35,5; 40; 50; 63	1500	1350	ПВ=100 %	1350	85
				ПВ=40%	1550	
				ПВ=25%	2100	
				ПВ=15%	2450	

2.2 ГАБАРИТНЫЕ И ПРИСОЕДИНИТЕЛЬНЫЕ РАЗМЕРЫ РЕДУКТОРОВ А-400

