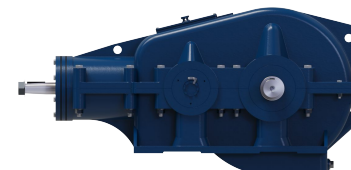




ООО "ЭЛМАШ"



**РЕДУКТОР КОНИЧЕСКО-ЦИЛИНДРИЧЕСКИЙ
ДВУХСТУПЕНЧАТЫЙ ГОРИЗОНТАЛЬНЫЙ
СПЕЦИАЛЬНЫЙ ТИПА КЦ1**

**КЦ1-200, КЦ1-250, КЦ1-300,
КЦ1-400, КЦ1-500**

**ПАСПОРТ И ИНСТРУКЦИЯ
ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ**

Тел: (473) 228-77-30

e-mail: roelmash@yandex.ru

<https://roelmash.ru>

ВНИМАНИЮ ПОТРЕБИТЕЛЕЙ!

СВИДЕТЕЛЬСТВО О ПРИЕМКЕ И КОНСЕРВАЦИИ

Перед пуском редуктора необходимо залить его маслом с проверкой уровня.

Завод-изготовитель постоянно занимается повышением качества и улучшением конструкции редукторов и в связи с этим оставляет за собой право не отражать в настоящем паспорте отдельные конструктивные изменения.

Редукторы предназначены для конвейеров различного назначения.

Редукторы изготавливаются с валами, расположенными в горизонтальной плоскости.

Редукторы допускают вращение валов в обе стороны при частоте вращения входного вала не более 1500 мин⁻¹ и окружной скорости зубчатых передач не более 12 м/с.

Редукторы рассчитаны на непрерывный режим работы.

Валы редукторов установлены на подшипниках качения, смонтированных в чугунном корпусе.

Корпус имеет разъем в горизонтальной плоскости.

Редукторы выпускаются в двух исполнениях по форме конца тихоходного вала: цилинд-

рический (Ц) и зубчатый (М).

Быстроходная пара (1 ступень) - коническая спиральная со средним углом спирали 30° (исключение составляет КЦ1-500 с углом спирали 25°). Зубчатая пара второй ступени - цилиндрическая косозубая с углом наклона 8°3'34".

Пример условного обозначения редуктора не более 12 м/с, в заказе:

Редуктор КЦ1-200-10-42Ц, ТУ 24-9-490-86, где

КЦ - тип редуктора;

200 - межосевое расстояние, мм;

10 - номинальное передаточное число;

42 - вариант сборки;

Ц - цилиндрический конец выходного вала.

Редуктор _____ зак. № _____
соответствует техническим условиям УГБИ 303160003 ТУ
(для редукторов 1Ч2-160), принят и законсервирован в соответствии с
нормативно-технической документацией и признан годным к эксплуатации.
Срок консервации три года.

Дата выпуска и консервации _____

Приемку произвел _____
(подпись)

Типоразмер редуктора	Вал	Допускаемая радиальная консольная нагрузка, Н				
		при $u_H = 6,3$	при $u_H = 10$	при $u_H = 14$	при $u_H = 20$	при $u_H = 28$
КЦ1-200	Входной	600	600	900	1200	1400
	Выходной	5150	5600	5600	6150	6500
КЦ1-250	Входной	1200	1500	2000	2300	2500
	Выходной	5600	7000	7000	8250	8750
КЦ1-300	Входной	1200	1200	1350	1900	2300
	Выходной	13200	13200	11500	12800	12800
КЦ1-400	Входной	1000	1000	2200	3300	4000
	Выходной	21000	18000	18000	20000	21200
КЦ1-500	Входной	8000	8000	10000	13200	15500
	Выходной	30000	25000	25000	28000	30000

Допускаемый крутящий момент на выходном валу (в зависимости от номинального передаточного числа, u_n , и от частоты вращения входного вала):

Типоразмер редуктора	Номинальная частота вращения входного вала мин ⁻¹	Допускаемый крутящий момент на выходном валу, Н·м				
		при $u_n = 6,3$	при $u_n = 10$	при $u_n = 14$	при $u_n = 20$	при $u_n = 28$
КЦ1-200	600	560	800	780	650	530
	1000	490	750	750	650	530
	1500	460	710	710	630	530
КЦ1-250	600	1300	1650	1550	1300	1020
	1000	1200	1550	1450	1250	1000
	1500	1120	1400	1400	1150	1000
КЦ1-300	600	1300	2000	2600	2200	1750
	1000	1200	1850	2450	1250	1000
	1500	1100	1700	2150	2000	1650
КЦ1-400	600	3800	5800	5900	5220	4200
	1000	3400	5300	5360	4780	4000
	1500	3300	5000	5000	4500	3800
КЦ1-500	600	6300	9500	11500	9750	8200
	1000	6000	9000	10000	9000	7560
	1500	5700	9000	9000	8250	7100

Примечание. Значения допускаемого крутящего момента на выходном валу приведены при условии спокойной непрерывной работы редуктора в течение 8 ч в сутки. При иных условиях работы вводится поправочный коэффициент.

При работе с другими числами оборотов входного вала значения мощностных параметров находятся путем интерполяции.

Основные параметры

Частота вращения входного вала, мин ⁻¹	600; 1000; 1500
Межосевое расстояние суммарное, мм	200; 250; 300; 400, 500
Номинальные передаточные числа (u_n)	6,3; 10; 14; 20; 28
Фактические передаточные числа	6,29; 9,65; 13,6; 19,3; 27,5
Вариант сборки по ГОСТ 20373-80	41; 42; 43
Коэффициент полезного действия, %	94

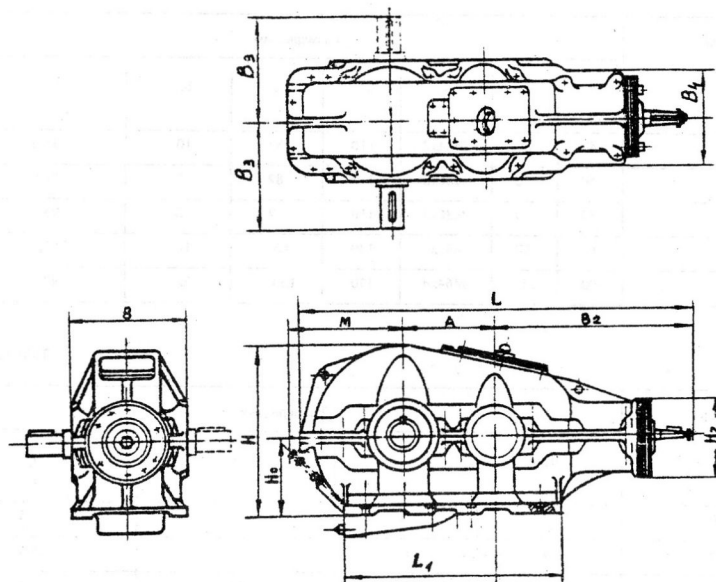
Масса редуктора, кг:

КЦ1-200	186
КЦ1-250	391
КЦ1-300	474
КЦ1-400	980
КЦ1-500	1740

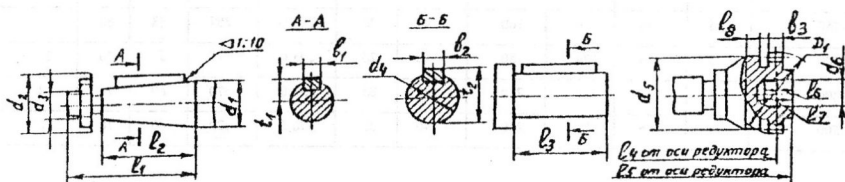
Допускаемая радиальная консольная нагрузка (в зависимости от номинального передаточного числа, u_n):

Типоразмер редуктора	Вал	Допускаемая радиальная консольная нагрузка, Н				
		при $u_n = 6,3$	при $u_n = 10$	при $u_n = 14$	при $u_n = 20$	при $u_n = 28$
КЦ1-200	Входной	600	600	900	1200	1400
	Выходной	5150	5600	5600	6150	6500
КЦ1-250	Входной	1200	1500	2000	2300	2500
	Выходной	5600	7000	7000	8250	8750
КЦ1-300	Входной	1200	1200	1350	1900	2300
	Выходной	13200	13200	11500	12800	12800
КЦ1-400	Входной	1000	1000	2200	3300	4000
	Выходной	21000	18000	18000	20000	21200
КЦ1-500	Входной	8000	8000	10000	13200	15500
	Выходной	30000	25000	25000	28000	30000

Габаритные и присоединительные размеры



Типоразмер редуктора	Размеры, мм										
	A	B	H	L	B ₂	B ₃	M	B ₄	H ₀	H ₂	L ₁
KCI-200	200	300	435	900	460	247	310	240	225	180	480
KCI-250	250	375	515	1170	625	319,5	360	305	265	240	600
KCI-300	300	450	607	1275	625	385	405	310	315	240	680
KCI-400	400	526	705	1705	848	452	460	420	320	320	930
KCI-500	500	630	877	2085	1030	544	565	430	400	340	1160



Концы валов редуктора КЦИ:
а - входного; б - выходного цилиндрического (Ц);
в - выходного в виде зубчатой муфты (М)

Таблица к рис.а

Типоразмер редуктора	Размеры, мм						
	d ₁	d ₂	d ₃	l ₁	l ₂	b ₁	t ₁
KCI-200	40	50	M24x2	110	82	10	21,0
KCI-250	50	70	M36x3	110	82	12	26,0
KCI-300	50	70	M36x3	110	82	12	26,0
KCI-400	60	80	M42x3	140	105	16	31,5
KCI-500	90	115	M64x4	170	130	22	47,0

Таблица к рис.б

Типоразмер редуктора	Размеры, мм			
	d ₄ x6	l ₃	b ₂	t ₂
KCI-200	45	80	14	48,5
KCI-250	55	110	16	59,0
KCI-300	70	140	20	74,5
KCI-400	90	170	25	95,5
KCI-500	110	210	28	116,0

Таблица к рис.в

Типоразмер редуктора	Размеры, мм										
	m	z	D ₁	d ₃ 18	d ₆ E8	b ₃	l ₄	l ₅	l ₆	l ₇	l ₈
KCI-200	3	40	126	130	80	20	194,5	219	45	68	20
KCI-250	3	48	150	160	90	25	240,0	267	48	60	20
KCI-300	3	56	174	180	110	25	295,0	325	55	70	22
KCI-400	4	56	232	240	140	35	338,0	370	60	78	22
KCI-500	4	56	232	240	140	35	390,0	422	60	78	22